



**TEKNİK ŞARTNAME/  
TECHNICAL SPECIFICATION**

**ALAŞIM ELEMENTLERİ (MAGNEZYUM)  
ALLOYING ELEMENTS (MAGNESIUM)**

Döküman No  
*Document No* :TŞ. 056  
İlk Yayın Tarihi  
*Publish Date* :15.10.2012  
Rev. Tarihi  
*Rev.Date* :27.09.2013  
Rev. No: :6  
Sayfa/Page : 1/3

**REVİZYON TARİHÇESİ/REVISION HISTORY**

Rev. No	Revizyon Tarihi <i>Revision Date</i>	Revizyon Açıklaması <i>Revision Explanation</i>	Değişen Sayfa <i>Changed Page</i>	Revize Eden <i>Revised By</i>
1				
2				
3	14.10.2011	Sorumlu kişilerin değişmesi. Kabul değerleri değiştirildi.		
4	22.11.2011	Sorumluluk kısmında güncelleme yapıldı. Metalografik özellik kısmı çıkarıldı.		
5	15.10.2012	Kimyasal özellik kabul kriterleri değiştirildi		
6	29.09.2013	Revize edildi	Tümü	M.Dündar

**1.0. KAPSAM/SCOPE**

Bu şartname, Döküm Hatlarında dökme rulo üretiminde, sıvı alüminyuma alaşımlandırma amaçlı ilave edilen Magnezyum (Mg) master alaşımları için geçerlidir.

**2.0. MALZEME TANIMI VE ÖZELLİKLERİ/ PRODUCT DESCRIPTION AND SPECIFICATIONS**

Teslim edilecek malzemeler bu şartnamede belirtilen nitelikleri karşılayacaktır.

**2.1. Kimyasal Kompozisyon**

Tanım	Kütlece Mg	Si	Fe	Al
% 45 külçe	% 44-46			% 54-56
% 50 külçet	% 49-51			% 49-51
% 65 külçe	% 62-66			% 34-38
%75 külçe	% 74-76			% 24-26
% 100 metalik	>99.90	<0,05	<0,100	

	HAZIRLAYAN/ <i>PREPARED BY</i>	KALİTE SİSTEM ONAYI/ <i>OMS APPROVAL</i>	YÜRÜRLÜK ONAYI/ <i>ENFORCEMENT APPROVAL</i>
ÜNVANI/ <i>TITLE</i>	ÜPG Direktörü	KYS Uzmanı	ÜPG Direktörü
ADI-SOYADI/ <i>NAME-SURNAME</i>	Murat DÜNDAR	Gülen KİBAR BAKDAAL	Murat DÜNDAR
İMZA/ <i>SIGNATURE</i>			
<b>TEDARİKÇİ ONAYI/APPROVAL OF SUPPLIER</b>			
TEDARİKÇİ ADI/ <i>SUPPLIER NAME</i>		MÜHÜR / İMZA/ <i>SIGNATURE</i>	
YETKİLİ İSİM/ <i>RESPONSIBLE</i>			
TARİH/ <i>DATE</i>			



**TEKNİK ŞARTNAME/  
TECHNICAL SPECIFICATION**

**ALAŞIM ELEMENTLERİ (MAGNEZYUM)  
ALLOYING ELEMENTS (MAGNESIUM)**

Döküman No  
*Document No* :TŞ. 056  
İlk Yayın Tarihi  
*Publish Date* :15.10.2012  
Rev. Tarihi  
*Rev.Date* :27.09.2013  
Rev. No: :6  
Sayfa/Page : 2/3

**2.2. Fiziksel Özellikler**

Malzeme yüzeyinde oksitlenme sonucu meydana gelen birikimler ya da metal dışı herhangi bir kirlilik (pas, çamur vb.) olmamalıdır.

**3.0. TEST SERTİFİKASI VE / VEYA KOŞULLARI/ TEST CERTIFICATE AND/OR CONDITIONS**

Tedarikçi firma, teslim ettiği her parti malzeme için yukarıdaki değerlerin şartnameye uygunluğunu gösteren test sertifikası göndermelidir. Test sertifikasında aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır.

*Tedarikçi Firma Adı*

*Assan Sipariş Numarası*

*Kimyasal analiz*

*Ürün Adı ( varsa kodu )*

**4.0. TESLİMAT ŞEKLİ/ DELIVERY CONDITIONS**

**4.1. Ambalaj**

Maximum 1.5 tonluk dış ortamdan etkilenmeyecek (ıslanma, çamurlanma vb.) ve forklift ile taşınmaya uygun olacak şekilde tahta paletler üzerine ambalajlanmalıdır. Kesinlikle Mg dan dökülmüş paletler kullanılmamalıdır. Her bir palet dış ortamdan asgari şekilde etkilenmesini sağlayacak şekilde streç filmle sarılı olmalıdır. Her bir külçe 15 kg dan fazla olmamalıdır.

**4.2. Etiketleme**

Her bir palet için hazırlanan etiket üzerinde aşağıdaki malzeme tanımlama bilgileri yer alacaktır.

*Tedarikçi Firma Adı*

*Malzeme Adı*

*Net Ağırlık*

*Sevkiyat Tarihi*

*Üretim No*

	HAZIRLAYAN/ <i>PREPARED BY</i>	KALİTE SİSTEM ONAYI/ <i>OMS APPROVAL</i>	YÜRÜRLÜK ONAYI/ <i>ENFORCEMENT APPROVAL</i>
ÜNVANI/ <i>TITLE</i>	ÜPG Direktörü	KYS Uzmanı	ÜPG Direktörü
ADI-SOYADI/ <i>NAME-SURNAME</i>	Murat DÜNDAR	Gülen KİBAR BAKDAAL	Murat DÜNDAR
İMZA/ <i>SIGNATURE</i>			
<b>TEDARİKÇİ ONAYI/<i>APPROVAL OF SUPPLIER</i></b>			
TEDARİKÇİ ADI/ <i>SUPPLIER NAME</i>		MÜHÜR / İMZA/ <i>SIGNATURE</i>	
YETKİLİ İSİM/ <i>RESPONSIBLE</i>			
TARİH/ <i>DATE</i>			



**TEKNİK ŞARTNAME/  
TECHNICAL SPECIFICATION**

**ALAŞIM ELEMENTLERİ (MAGNEZYUM)  
ALLOYING ELEMENTS (MAGNESIUM)**

Döküman No  
*Document No* :TŞ. 056  
İlk Yayın Tarihi  
*Publish Date* :15.10.2012  
Rev. Tarihi  
*Rev.Date* :27.09.2013  
Rev. No: :6  
Sayfa/Page : 3/3

**5.0. YÜKÜMLÜLÜK/ OBLIGATION**

Tedarikçi firma, teslim ettiği her parti malzeme için, bu şartnamenin isteklerini karşılamakla yükümlüdür. Şartnameye uymayan malzemeler iade edilir. Şartnameye uymayan malzemelerden dolayı ASSAN'ın uğradığı zararlar (son üründe alaşım elementi sebebi oluşan hatalar, ergitme pratiklerinde ortaya çıkan hatalar ve ilgili maliyetler, ASSAN müşterilerinin uğramış olduğu zararların ASSAN a ciro edilen miktarları) ASSAN tarafından tedarikçi firmaya fatura edilebilir. Böyle bir durumda malzemenin şartnameye uygunluğunu yada uygunsuzluğu konusunda tedarikçi firma ile ASSAN arasında ortaya çıkabilecek ihtilafların çözümünde TÜBİTAK veya İTÜ, ODTÜ, YTÜ tarafından hazırlanacak inceleme raporları dikkate alınacaktır.

**6.0. SORUMLULUK/ RESPONSIBILITIES**

Malzemenin uygunluğu ve buna göre kabulü ÜPG bölümü tarafından müşterinin gönderdiği sertifika değerleri kontrol edilerek yapılır. Malzemenin fiziksel özellik kontrolleri Döküm İşletmesi tarafından yapılır. Malzemenin talimatlar doğrultusunda kullanımından Döküm İşletmesi Müdürlüğü sorumludur.

**7.0. DİĞER HUSUSLAR/ OTHER**

Tedarikçi firma satın alınan alaşım elementlerinin her yıl bir defaya mahsus olmak üzere akredite bir laboratuvarında test ettirilmesi ve sertifika değerleri ile uygunluğunu beyan etmekle mükelleftir.

	HAZIRLAYAN/ <i>PREPARED BY</i>	KALİTE SİSTEM ONAYI/ <i>OMS APPROVAL</i>	YÜRÜRLÜK ONAYI/ <i>ENFORCEMENT APPROVAL</i>
ÜNVANI/ <i>TITLE</i>	ÜPG Direktörü	KYS Uzmanı	ÜPG Direktörü
ADI-SOYADI/ <i>NAME-SURNAME</i>	Murat DÜNDAR	Gülen KİBAR BAKDAAL	Murat DÜNDAR
İMZA/ <i>SIGNATURE</i>			
<b>TEDARİKÇİ ONAYI/<i>APPROVAL OF SUPPLIER</i></b>			
TEDARİKÇİ ADI/ <i>SUPPLIER NAME</i>		MÜHÜR / İMZA/ <i>SIGNATURE</i>	
YETKİLİ İSİM/ <i>RESPONSIBLE</i>			
TARİH/ <i>DATE</i>			